

**KINKELDER**

**KINKELDER**

KINKELDER BV

Nijverheidsstraat 2, 6905 DL Zevenaar, The Netherlands

T +31 (0)316 - 58 22 00, I [www.kinkelder.com](http://www.kinkelder.com)

**KINS' ORANGE**

**KINS' RED**

**KINS' BLUE**

**KINS' GREEN**

**KINS' YELLOW**

# EXPLOREAZĂ LUMEA KINS'

Arta debitării oțelului



## **INTERACȚIUNEA PROPRIETĂȚILOR MATERIALELOR CU PÂNZELE, MAȘINILE ȘI OPERATORUL**

De mai bine de cinci decenii, KINKELDER s-a dedicat dezvoltării pânzelor circulare pentru debitarea oțelului. Cu facilități de producție în Europa și America, KINKELDER a construit o rețea internațională de birouri de vânzări și servicii în întreaga lume

### **Îmbunătățiți eficiența producției**

Debitarea barelor și a țevelor din oțel este o operație de precizie cu multe variabile implicate cum ar fi proprietățile materialului, selectarea corectă a pânzei, regimul de aşchiere, mașina și operatorul, îmbunătățirea productivității și a eficienței fiind o operație complexă. KINKELDER oferă produse și servicii pentru a excela în procesul dumneavoastră de debitare.

### **Un proces de debitare profitabil**

Ferăstraiele cu pânze circulare sunt preferate în producție unde viteza și productivitatea sunt importante. Ferăstraiele cu pânze circulare sunt folosite în industria de mare productivitate unde costul total este factorul determinant în obținerea succesului. Adesea procesul de debitare este un blocaj și eliminarea acestui blocaj contribuie semnificativ la profitabilitatea producției.

### **Soluții pentru provocările din industria debitării oțelului**

Din această perspectivă, un proces de debitare continuu și o durabilitate extinsă a pânzei sunt elemente cruciale pentru un proces de debitare economic, crescând productivitatea și reducând costul sculelor și deșeurile. Prin urmare, obiectivele KINKELDER sunt de a îmbunătăți durabilitatea pânzelor și de a găsi soluții la provocările cu care se confruntă industria în debitarea oțelurilor.

# PÂNZA POTRIVITĂ PENTRU FIECARE FORMĂ ȘI TIP DE OȚEL

Fiecare aplicație de debitare sau material necesită un alt tip de pânză. KINKELDER a dezvoltat o gamă largă de pânze pentru industria țevelor din oțel, începând cu laminoarele de țevi, la centrele de debitare până la producătorii specializați în produse din oțel. Fiecare pânză este concepută pentru un tip de oțel, ferăstrău sau aplicație de debitare. Pânzele sunt folosite în diverse industrii unde eficiența producției este pe primul loc, de la laminoarele de țevi, construcții, industria auto, ingineria mecanică pentru petrol și gaze și alte industrii pentru produse din metal.

## TUBE FLYING CUT-OFF



FLYING CUT OFF

KINKELDER oferă mai multe soluții pentru industria siderurgică. Pentru o producție eficientă, KINKELDER oferă o gamă de produse dedicate pentru debitarea pe flux a țevelor sudate. Acest proces specific îmbină procesul de așchiere care este sincronizat cu viteza de mișcare a țevei. Pe măsură ce țeava se mișcă de-a lungul liniei, are loc debitarea rapidă și precisă a țevei la lungimea dorită. Distingem 3 aplicații de debitare care au nevoie de pânze speciale:



SINGLE  
TWIN



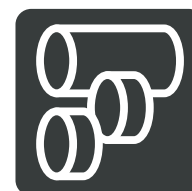
SCARF TUBE



ORBITAL

Linii de țevi cu ferăstrău simplu sau dublu, liniile de țevi cu debavurare interioară și liniile de țevi cu debitare orbitală.

## TUBE STATIONARY



TUBE  
STATIONARY  
CUT-TO-LENGTH



LOW-MEDIUM  
TENSILE



HIGH  
TENSILE



STAIN-  
LESS

AUSTENITIC  
STAINLESS  
STEEL



THIN TUBE



MULTI

Mașinile staționare oferă o debitare precisă a țevelor și o productivitate mare. Precizia depinde de specificul materialelor debitate. Noi am împărțit în 5 aplicații care se disting prin proprietățile materialelor ca tip de oțel și rezistența la tracțiune a piesei de prelucrat, ca geometriile materialului de debitat, cum ar fi mai multe tuburi sau tuburi subțiri.

## SOLID STATIONARY



SOLID  
STATIONARY  
CUT-TO-LENGTH



LOW  
TENSILE



MEDIUM  
TENSILE



HIGH  
TENSILE



STAIN-  
LESS

STAINLESS  
STEEL

Ferăstraiele echipate cu pânze circulare cu dinți din carburi sau pânze din oțel rapid sunt de asemenea folosite pentru debitarea barelor la lungimea dorită. Aceste ferăstraie asigură o debitare eficientă și o precizie ridicată. Împărțim acest grup în 4 aplicații diferite, care se disting prin proprietățile materialelor ca rezistența la tracțiune și a tipului de oțel.

## GAMA EXTINSĂ DE PÂNZE

Descoperiți selecția noastră extinsă de pânze dezvoltate pentru debitarea cu precizie a diferitelor tipuri de oțeluri și profile. Gama noastră include pânze TCT flying cut-off, pânze TCT tube stationary, pânze TCT solid stationary și de asemenea pânze HSS și pânze segmentate pentru debitarea oțelului.

Pentru a îmbunătăți experiența utilizatorului, am organizat aceste pânze în grupuri distincte, fiecare cu o descriere clară și nume sugestiv. Adicional, pentru confortul dumneavoastră am atribuit culori unice pentru fiecare grup, pentru o selecție mai ușoară în funcție de nevoile dumneavoastră specifice.

Dacă aveți nevoie de asistență sau ghidare pentru selecția celei mai potrivite pânze pentru aplicația dumneavoastră de debitare, echipa noastră de ingineri experimentați este gata să vă asigure asistența tehnică necesară. Înțelegem importanța selectării pânzei potrivite pentru fiecare aplicație și ne angajăm să vă oferim servicii la cel mai înalt nivel de experiență.

Experiența noastră și calitatea produselor vă ajută să optimizați procesul de debitare și să obțineți rezultate superioare. Explorați gama noastră de pânze circulare astăzi și beneficiați imediat de eficiență și performanță.

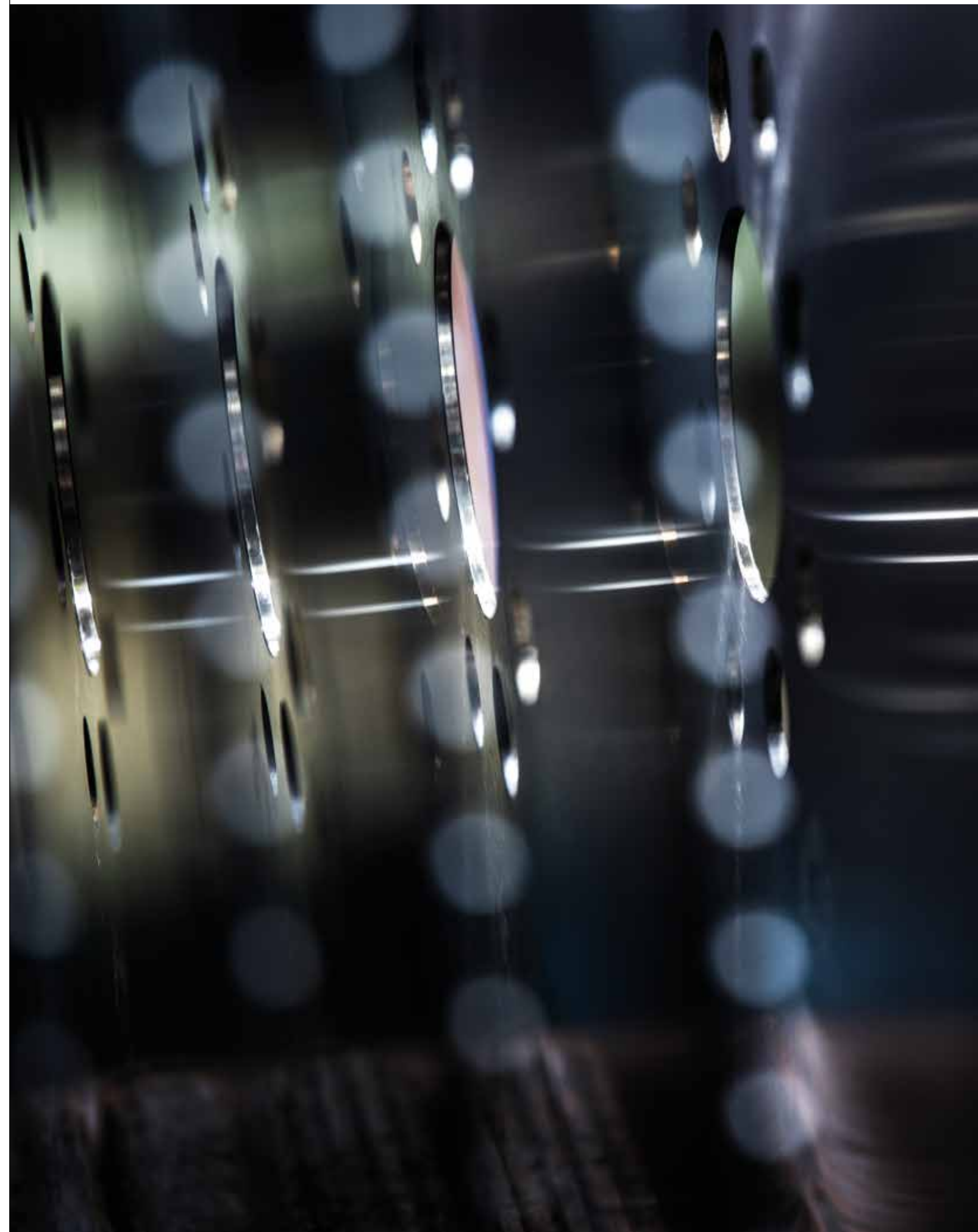
**TCT FLYING CUT-OFF**  
**KINS' ORANGE**

**TCT SOLIDS STATIONARY**  
**KINS' RED**

**TCT TUBES STATIONARY**  
**KINS' BLUE**

**HSS**  
**KINS' GREEN**

**SEGMENTAL**  
**KINS' YELLOW**



# TCT TUBE FLYING CUT-OFF - KINS' ORANGE

KINKELDER oferă o gamă de pânze TCT fiabile de înaltă calitate pentru aplicațiile de debitare flying cut-off.



## KINS' ORANGE

KINS' ORANGE SPEEDMASTER

KINS' ORANGE SCARFMASTER LMT

KINS' ORANGE SCARFMASTER HT

KINS' ORANGE ORBITALMASTER

KINS' ORANGE ORBITALMASTER STAINLESS



## KINS' ORANGE SpeedMaster



Viteza excepțional de mare a liniei, cea mai bună soluție pentru debitarea pe flux a țevelor sudate. Cu timpi de debitare extrem de rapizi permite o viteză mare a liniei și suprafețe debitate excepțional finisate cu o bavură minimă.

**APLICAȚII:** Ferăstraie flying cut-off singulare sau duble pentru pânze TCT și țevi nedebavurate interior. Țevi cu rezistența la rupere de până la 1,000 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de 250 - 400 m/min, și încărcarea pe dinte între 0.04 - 0.10 mm/dinte.

**MAȘINI:** Aceste pânze sunt disponibile pentru ferăstraie flying cut-off: Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan și multe altele.



## KINS' ORANGE ScarfMaster LMT



Cu un corp robust, dantura pânzei beneficiază de un suport maxim, asigurând o combinație optimă între stabilitate și rezistența la rupere. Rezultatul este o durabilitate sporită a pânzei, chiar și la viteze ale liniei extraordinar de mari, contribuind la creșterea continuității funcționării liniei.

**APLICAȚII:** Ferăstraie flying cut-off singulare sau duble pentru pânze TCT. Debitarea țevelor de precizie debavurate interior cu rezistența la rupere mică- medie până la 1,000 N/mm<sup>2</sup> și un cordon gros de sudură.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere: 260 - 450 m/min. și o încărcare pe dinte între: 0.03 - 0.05 mm/dinte.

**MAȘINI:** Aceste pânze sunt disponibile pentru ferăstraiele flying cut-off: Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan.



## KINS' ORANGE ScarfMaster HT



Aceste pânze au fost proiectate pentru debitarea țevelor debavurate interior cu cordon gros de sudură pentru aplicațiile flying cut-off (non-orbital cut-off), oferind precizie și durabilitate. Cu o geometrie unică a danturii pânzei, carburi cu rezistența mare la șocuri și un tratament de acoperire PVD special, aceste pânze sunt proiectate pentru excelență.

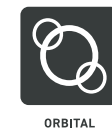
**APLICAȚII:** Ferăstraie flying cut-off singulare sau duble pentru debitarea țevelor API cu rezistența mare la rupere de peste 900 N/mm<sup>2</sup> debavurate interior cu cordon gros de sudură.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de 240 - 450 m/min (alegeți viteza maximă disponibilă) și o încărcare pe dinte între 0.03 - 0.05 mm/dinte.

**MAȘINI:** Aceste pânze sunt disponibile pentru ferăstraie flying cut-off: Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan.



## KINS' ORANGE OrbitalMaster



Aceste pânze TCT stabilesc noi standarde în debitarea pe ferăstraie orbitale flying cut-off în laminoarele de țevi. Cu o combinație unică a dinților din carburi cu o muchie rezistentă la rupere, protejată de un tratament de acoperire PVD asigură o viteză mare a liniei și o durabilitate mare a pânzelor.

**APLICAȚII:** Ferăstraie orbitale flying cut-off.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de 280 - 400 m/min și o încărcare pe dinte între 0.04 - 0.16 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de ferăstraie orbitale, ca și ADDA-FER, ASMAG-SEUTHE, CONTOR, Daniellie, Danobat, Elmaksan, ERWT, Fimi, Fives OTO, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, și SMS Meer.



## KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless



Introducerea pânzelor KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless, realizate cu precizie pentru debitarea țevelor din oțel inox pe ferăstraie orbitale flying cut-off. Aceste pânze asigură o durabilitate remarcabilă de până la 3.5 m<sup>2</sup>, oferind o debitare cu o suprafață impecabilă sporind astfel producția dumneavoastră. Pânzele KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless sunt alternativa pentru pânzele HSS când durabilitatea și viteza acestora sunt esențiale pentru succes.

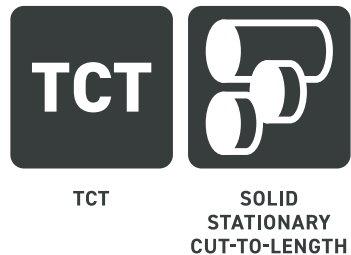
**APLICAȚII:** Aplicații pe ferăstraie Orbital flying cut-off. Oțel inox.

**PARAMETRI:** Viteza de așchiere de 60 - 120 m/min. și încărcare pe dinte între 0.035 - 0.10 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de ferăstraie orbitale, ca și ADDA-FER, Daniellie, Elmaksan, Fives OTO, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, și SMS Meer.

# TCT SOLID STATIONARY - KINS' RED

KINKELDER oferă o gamă largă de pânze TCT de înaltă calitate pentru debitarea barelor de oțel.



## KINS' RED

### KINS' RED LT

### KINS' RED LT PERFORMANCE

### KINS' RED MT

### KINS' RED MT PERFORMANCE

### KINS' RED HT

### KINS' RED STAINLESS SMALL

### KINS' RED STAINLESS LARGE



## KINS' RED LT



Aceste pânze TCT sunt realizate cu precizie pentru debitarea barelor de oțel cu rezistența mică la rupere variind între 400 și 750 N/mm<sup>2</sup> și un conținut de carbon sub 0.60%. Aceste pânze sunt soluția dumneavoastră pentru a obține productivitate mare și o suprafață debitată netedă pe o varietate mare de ferăstraie.

**APLICAȚII:** Bare din oțel carbon cu rezistența la rupere până la 750 N/mm<sup>2</sup> și un conținut de carbon sub 0.60%.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 100 - 280 m/min și o încărcare pe dinte între 0.05 și 0.10 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



## KINS' RED LT Performance



La debitarea barelor de oțel cu rezistența mică la rupere, această pânză excelează. Proiectată să debiteze oțeluri carbon cu conținut de carbon mai mic de 0.60%. Este dezvoltată pentru a obține o suprafață debitată ultra netedă, toleranțe strânse la perpendicularitate asigurând o durabilitate mare a pânzei pe mașini de înaltă performanță.

**APLICAȚII:** Bare din oțel carbon cu rezistența mică la rupere între 400 - 750 N/mm<sup>2</sup> și un conținut de carbon sub 0.60%.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 100 - 280 m/min și o încărcare pe dinte între 0.05 - 0.10 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



## KINS' RED MT



Proiectată pentru o productivitate ridicată, este pânza ideală atunci când se dorește performanță și longevitate pentru o varietate mare de materiale. Soluția pentru debitarea barelor din oțel cu un conținut de carbon sub 0.60% și o rezistență la rupere între 600 - 900 N/mm<sup>2</sup>.

**APLICAȚII:** Bare din oțel carbon cu o rezistență medie la rupere între 600 - 900 N/mm<sup>2</sup> și un conținut de carbon sub 0.60%.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 100 - 280 m/min și o încărcare pe dinte cuprinsă între 0.05 - 0.10 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



## KINS' RED MT Performance



Pentru o debitare precisă și superioară a barelor din oțel cu rezistența medie la rupere, această pânză este alegerea dumneavoastră perfectă. Pânza excelează în debitarea de precizie a barelor pe mașini de înaltă performanță și îmbunătățește procesul de debitare cu viteza și productivitatea mare. Are o toleranță excelentă la perpendicularitate, ceea ce are ca rezultat o durabilitate mare a pânzei și o suprafață debitată ultra netedă. Se minimizează sau chiar se evită operații ulterioare de prelucrare, reducând astfel ciclul de producție și costurile, deoarece suprafața debitată este aproape de stadiul final.

**APLICAȚII:** Bare din oțel carbon cu o rezistență medie la rupere între 600 - 900 N/mm<sup>2</sup> și un conținut de carbon sub 0.60%.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 100 - 280 m/min și o încărcare pe dinte cuprinsă între 0.05 - 0.10 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



## KINS' RED HT



Proiectate să facă față celor mai rezistente materiale, această pânză debitează fără efort bare dure din oțel cu rezistența mare la rupere de peste 900 N/mm<sup>2</sup> pe mașinile de debitat.

**APLICAȚII:** Bare din oțel carbon cu rezistența mare la rupere de peste 900 N/mm<sup>2</sup> și un conținut de carbon de peste 0.60%. Această pânză adaptabilă este preferată pentru debitarea barelor din oțel inox feritic, martensitic și duplex cu diametre ce depășesc 35 mm.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 60 - 140 m/min și o încărcare pe dinte între 0.05 - 0.09 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



### **KINS' RED Stainless Small**

**STAIN-  
LESS**

STAINLESS  
STEEL

**Ø**

DIAMETER  
SMALL

Realizate cu o tehnologie de vârf, aceste pânze cu pastile din carburi și un tratament de acoperire PVD au fost dezvoltate pentru debitarea barelor din oțel inox austenitic, cât și feritic, martensitic și duplex cu diametre de până la 35 mm. Beneficiul productivității ridicate și impecabilei suprafețe debitate se datorează unei danturi cu geometrie dedicată.

**APLICAȚII:** Bare din oțel inox austenitic și de asemenea feritic, martensitic și duplex cu diametre de până la 35 mm.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere începând de la 80 până la 140 m/min și o încărcare pe dinte între 0.03 și 0.06 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



### **KINS' RED Stainless Large**

**STAIN-  
LESS**

NON-AUSTENITIC  
STAINLESS  
STEEL

**Ø**

DIAMETER  
LARGE

Soluția supremă pentru debitarea barelor din oțel inox austenitic cu diametre de peste 35 mm. Aceste pânze cu o dantură cu geometrie dedicată, oferă o debitare ușoară și rapidă, asigurând un finisaj neted al suprafeței debitate întrunind cele mai înalte standarde și o productivitate foarte ridicată.

**APLICAȚII:** Bare din oțel inox austenitic cu diametre de peste > 35 mm.

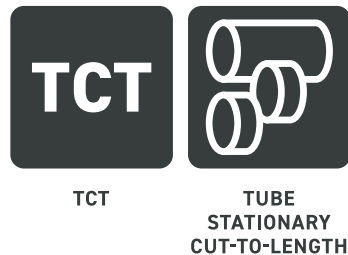
**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 80 și 120 m/min și o încărcare pe dinte între 0.055 și 0.12 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



# TCT TUBE STATIONARY - KINS' BLUE

KINKELDER oferă o gamă de pânze TCT performante și de înaltă calitate pentru debitarea țevelor pe mașini automate staționare.



## KINS' BLUE

### KINS' BLUE LMT

### KINS' BLUE LMT PERFORMANCE

### KINS' BLUE HT STABILIZER

### KINS' BLUE HT

### KINS' BLUE HT PRO

### KINS' BLUE STAINLESS

### KINS' BLUE MULTI



## KINS' BLUE LMT



Proiectată pentru debitarea țevelor cu rezistența la rupere mică și medie de la 400 la 1,000 N/mm<sup>2</sup> pe mașini automate de viteză mare. Experimentați viteze maxime de tăiere în comparație cu pânzele HSS mai ales pe mașinile cu acuratețe mare în controlul încărcării pe dinte și cu avans variabil.

**APLICAȚII:** Țevi cu rezistența la rupere scăzută și medie între 400 și 1,000 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 180 și 280 m/min și o încărcare pe dinte de la 0.04 la 0.16 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



## KINS' BLUE LMT Performance



Pânza este mult mai versatilă și are performanțe mai bune la debitarea țevelor cu pereți groși. KINS' BLUE LMT Performance este cunoscută pentru bavura minimă a suprafeței debitate și o viață lungă a pânzei. Rezultă costuri reduse în operațiile de finisare ulterioare. Dispune de o nouă calitate de carbură, o geometrie inovatoare a danturii, un nou tratament de acoperire PVD aplicat pe o suprafață a danturii ultrafinisată și un corp proiectat pentru o evacuare optimă a șpanului.

**APLICAȚII:** Țevi cu rezistența la rupere scăzută și medie între 400 și 1,000 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 180 și 280 m/min și o încărcare pe dinte între 0.04 și 0.24 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



## KINS' BLUE HT Stabilizer



Special proiectată pentru debitarea țevelor cu pereți subțiri și mai puțin stabile, a secțiunilor goale cu duritate mare pe mașini de înaltă performanță. Debitarea ușoară o face ideală pentru o gamă largă de ferăstraie automate.

**APLICAȚII:** Țevi cu rezistența la rupere mare > 1,000 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de la 160 la 280 m/min și o încărcare pe dinte între 0.025 - 0.12 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



## KINS' BLUE HT



Această pânză reprezintă o generație de vârf a pânzelor, oferind o productivitate excepțională și o durabilitate extinsă în condiții dificile. Special realizată pentru debitarea țevelor cu rezistența la rupere care ajunge până la 1,800 N/mm<sup>2</sup>, această pânză setează noi standarde de eficiență și longevitate.

**APLICAȚII:** Țevi cu rezistența la rupere de până la 1,800 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere până la 300 m/min și o încărcare pe dinte de la 0.035 la 0.20 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



### KINS' BLUE HT Pro



HIGH TENSILE

Această pânză a fost special concepută pentru debitarea tuturor tipurilor de țevi cu rezistență mare la rupere și va performa cel mai bine pentru o gamă largă de oțeluri cu rezistența la rupere între 1,000 și 1,800 N/mm<sup>2</sup>. Tratamentul de acoperire PVD al pastilelor este soluția optimă pentru volume mari. Produse tipice, arbori de antrenare, grinzi răsucite, arbori cu came, suspensii și diferențiale. Cea mai înaltă durabilitate a pânzei.

**APLICAȚII:** Țevi cu rezistență la rupere între 1,000 și 1,800 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere până la 300 m/min și încărcare pe dinte între 0,035 - 0,20 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



### KINS' BLUE Stainless



STAINLESS STEEL

Proiectate pentru debitarea performantă a țevelor din oțel inox, inclusiv austenitice și feritice. Abordând provocările generate de conținutul ridicat de nichel al oțelului inoxidabil austenitic, geometria dintelui dedicată a acestei pânze de ferăstrău asigură un finisaj impecabil al suprafeței debitate ale țevei.

**APLICAȚII:** Performanță înaltă în debitarea țevelor din oțel inox (austenitic, feritic).

**PARAMETRI:** Viteza de așchiere pentru debitarea oțelului austenitic variază de la (60) 80 până la 140 m/min și o încărcare pe dinte între 0.06 și 0.12 mm/dinte. Parametri folosiți pentru debitarea oțelului inox feritic:

Fără Ti: 180 - 220 m/min, 0.03 - 0.18 mm/dinte

Cu Ti: 120 - 140 m/min, 0.03 - 0.18 mm/dinte

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



### KINS' BLUE Multi



MULTI



THICK TUBE



LOW-MEDIUM HIGH TENSILE

Dezvoltată pentru mașinile automate de înaltă precizie. O schimbare de încărcare pentru debitarea multiplă a țevelor în același timp (duble). O dantură cu geometrie inovatoare, o nouă calitate a carburii, tratament de acoperire PVD dezvoltat pentru o suprafață finisată netedă. Această pânză excelează de asemenea și la debitarea țevelor cu pereți groși.

**APLICAȚII:** Țevi cu rezistență la rupere de 400 - 1200 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de 180 - 290 m/min, și o încărcare pe dinte între 0.03 și 0.19 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



# HSS - KINS' GREEN

KINKELDER oferă o gamă de pânze circulare performante din oțel HSS de înaltă calitate pentru toate aplicațiile de debitare.

## HSS

HSS

### KINS' GREEN

#### KINS' GREEN VAPOR

#### KINS' GREEN UNIVERSAL

#### KINS' GREEN STABILIZER

#### KINS' GREEN PERFORMANCE

#### KINS' GREEN STAINLESS STABILIZER

#### KINS' GREEN STAINLESS PERFORMANCE



### KINS' GREEN Vapor

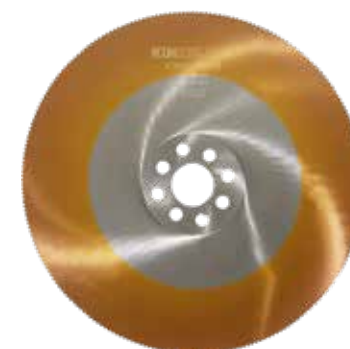
MANUAL  
CUT-TO-LENGTHLOW  
TENSILE

Această pânză HSS este destinată debitării tuturor tipurilor de oțeluri carbon și oțelurilor nealiat. Beneficiind de un strat de oxid de culoare albastru închis, această pânză are o durată de viață mai lungă decât pânzele netratate. Este potrivită pentru debitarea tuturor tipurilor de țevi, profile și bare.

**APLICAȚII:** Debitarea țevelor, profilelor sau barelor din oțel carbon sau oțel de scule nealiat cu rezistența la rupere de până la 700 N/mm².

**PARAMETRI:** Viteza de așchiere între 30 și 60 m/min.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Bewo, Häberle/RSA, Doring, Kaltenbach.



### KINS' GREEN Universal

MANUAL  
CUT-TO-LENGTHLOW  
TENSILE

FLYING CUT OFF

STAINLESS  
STEELTUBE  
STATIONARY  
CUT-TO-LENGTH

Pânza KINS' GREEN Universal, este întradevăr o pânză universală și cea mai bună soluție pentru majoritatea utilizatorilor. Această pânză versatilă asigură o flexibilitate multiplă pentru procesul dumneavoastră de debitare oferind o viteză de debitare și o durabilitate excelentă. Cu un tratament de acoperire high-end PVD, această pânză cu un coeficient de frecare foarte scăzut asigură o protecție sporită împotriva uzurii. Această pânză HSS permite viteze de așchiere mai mari decât pânzele steam-treated. Soluție rentabilă pentru debitarea oțelurilor structurale și a oțelurilor de scule nealiat.

**APLICAȚII:** Debitează țevi, bare și profile din oțel inox, oțel cu rezistența la rupere de până la 600 N/mm².

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere pentru oțeluri : 60 - 120 m/min; 30 - 50 m/min pentru oțel inox austenitic (seria 300); 220 - 260 m/min pentru oțel inox feritic fără Ti (seria 409 & 412); și 60 - 120 m/min pentru oțel inox feritic cu Ti (seria 441). Încărcarea pe dinte între 0.03 și 0.09 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Adda Fer FIMI Group, Adige, Asmag, Bewo, Danieli, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico, SMS Meer.



### KINS' GREEN Performance

LOW-MEDIUM  
TENSILE

FLYING CUT OFF

TUBE  
STATIONARY  
CUT-TO-LENGTH

Proiectată pentru debitarea țevelor din oțel carbon cu rezistența la rupere mică și medie. Permite performanțe excepționale, prosperă în aplicațiile cu viteze de așchiere și încărcare pe dinte extrem de mari. O durabilitate și durată de funcționare prelungită sunt asigurate de tratamentul special PVD de acoperire multistrat, rezistent la uzură, cu un coeficient de frecare redus, duritate foarte mare și rezistent la temperaturi înalte.

**APLICAȚII:** Debitează țevi și profile din oțel inox și oțel cu rezistența la rupere de până la 750 N/mm².

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de 120 - 200 m/min și o încărcare pe dinte între 0.04 - 0.18 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico.



### KINS' GREEN Stabilizer

LOW-MEDIUM  
TENSILE

THIN TUBE

Perfectă pentru debitarea țevelor și profilelor cu pereți subțiri în aplicațiile solicitante, această pânză oferă soluția optimă. Obțineți o suprafață debitată superior finisată, minimizați vibrațiile, bavura și riscul de deformare a capătului țevei datorită designului unic al pânzei și tratamentului dedicat de acoperire multistrat PVD cu frecare redusă. Este soluția optimă pentru debitarea în condiții solicitante, deoarece această pânză excelează în aplicațiile de debitare extreme.

**APLICAȚII:** Debitarea țevelor și profilelor cu pereți subțiri.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere de 120 - 200 m/min și o încărcare pe dinte între 0.04 - 0.18 mm/dinte.

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico.



### KINS' GREEN Stainless Performance

STAIN-  
LESS  
STEELLOW-MEDIUM  
TENSILE

FLYING CUT OFF

TUBE  
STATIONARY  
CUT-TO-LENGTH

Împreună cu o zonă de așchiere subțire, această pânză HSS oferă performanțe excelente în aplicațiile debitării inoxului. Menținându-se rezistența la temperaturi înalte datorită tratamentului de acoperire PVD, această pânză garantează o debitare rapidă și eficientă a produselor din inox cu pereți subțiri, minimizând vibrațiile, reducând bavura și diminuând riscul deformării capetelor țevei.

**APLICAȚII:** Debitare oțel, oțel inox austenitic (seria 300), oțel inox feritic (seria 400).

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere 30 - 50 m/min pentru oțel inox austenitic (seria 300), 220 - 260 m/min pentru oțel inox feritic fără Ti (seria 409 & 412), și 60 - 120 m/min pentru oțel inox feritic cu Ti (seria 411).

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Adda Fer FIMI Group, Adige, Asmag, Bewo, Danieli, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico, SMS Meer.



### KINS' GREEN Stainless Stabilizer

STAIN-  
LESS  
STEEL

THIN TUBE

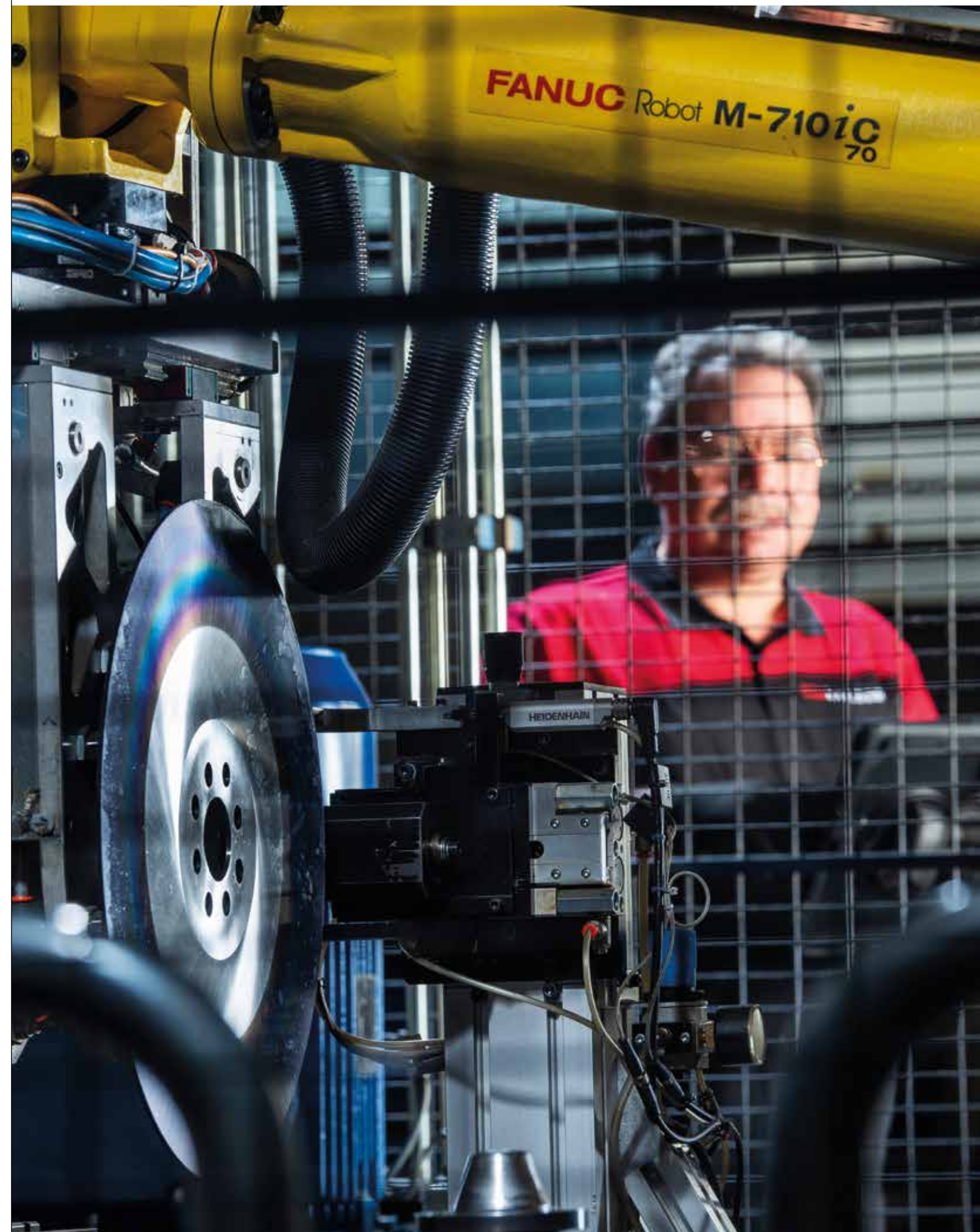
TUBE  
STATIONARY  
CUT-TO-LENGTH

Perfectă pentru debitarea țevelor și profilelor cu pereți subțiri din oțel inox, în aplicațiile solicitante aceste pânze oferă soluția optimă. Obțineți o suprafață debitată super finisată și minimizați vibrațiile, bavura și riscul deformării capătului țevei, datorită designului unic al pânzei și a tratamentului dedicat de acoperire multistrat PVD cu frecare redusă. Este soluția optimă pentru debitarea în condiții solicitante, deoarece această pânză excelează în aplicațiile de debitare extreme.

**APLICAȚII:** Debitare oțel, oțel inox austenitic (seria 300), oțel inox feritic (seria 400).

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere 30 - 50 m/min pentru oțel inox austenitic (seria 300), 220 - 260 m/min pentru oțel inox feritic fără Ti (seria 409 & 412), și 60 - 120 m/min pentru oțel inox feritic cu Ti (seria 411).

**MAȘINI:** Pânzele sunt disponibile pentru toate tipurile de mașini, ca și: Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico.



## SEGMENTAL - KINS' YELLOW

În completarea pânzelor TCT și HSS, KINKELDER oferă și o gamă de pânze segmentate.



SEGMENTAL

KINS' YELLOW

KINS' YELLOW SEGMENTAL



### KINS' YELLOW Segmental



SEGMENTAL

Aceste pânze circulare beneficiază de un corp rezistent din oțel crom-vanadiu cu segmenti nituiți din oțel rapid HSS, pe periferia acestuia. Aceste pânze segmentate sunt foarte permissive atunci când condițiile de debitare sunt dure și sunt excelente pentru debitarea oblică. Acest design facilitează repararea simplă prin înlocuirea unui segment individual atunci când un dinte sau un segment este distrus.

**APLICAȚII:** Debitarea țevelor și barelor din oțel carbon cu rezistența la rupere de până la 600 N/mm<sup>2</sup> pe mașini staționare și de asemenea debitarea aluminiului și alamei.

**PARAMETRI:** Viteze de așchiere între 15 m/min și 60 m/min și o încărcare pe dinte între 0.04 mm/dinte - 0.12 mm/dinte.

**MAȘINI:** Framag, Ficep, Wagner, Trennjaeger, MFL, Kaltenbach.



## KINKELDER WORLDWIDE

### USA

- KINKELDER USA
- KINKELDER ALABAMA
- KINKELDER KENTUCKY
- KINKELDER MICHIGAN
- KINKELDER SOUTH CAROLINA

### ASIA

- KINKELDER CHINA

### EUROPE

- KINKELDER
- KINKELDER FRANCE NORD
- KINKELDER FRANCE SUD
- KINKELDER POLAND
- KINKELDER SLOVAKIA
- KINKELDER CZECHIA
- KINKELDER ITALY